

MGT LEBENSMITTELSEKTOR





Überblick

Lebensmittelsektor

MGT Liquid and Process System hat sich auf die Entwicklung und Herstellung von maßgefertigten, innovativen Lösungen aus Edelstahl für die Lebensmittelindustrie spezialisiert. Wir bieten unseren Kunden auf der ganzen Welt fortschrittliche Lösungen, die Design, Herstellung, Transport und Installation umfassen, an. Die Arbeitsbehälter von MGT werden aus AISI 304L oder AISI 316L 2B-Edelstahl hergestellt.

MGT entwickelt und produziert ein grosses Angebot an Edelstahl-Behältern und Rührwerken für alle Aspekte der Verarbeitung flüssiger Lebensmittel, gemäss den speziellen Anforderungen der Industrie.

Unser umfassendes Produktangebot umfasst Edelstahl-Silos, sterile und Gärtanks, Misch- und Alterungstanks sowie CIP-Tanks, Verarbeitungsbehälter und zusätzliche Lösungen für die Lebensmittelindustrie sowie Edelstahl-Rührwerke für verschiedenste Ansprüche.

Wir können auf eine über 40-jährige Erfahrung in der Lebensmittelindustrie zurückblicken und benutzen nur Technologien auf dem neuesten Stand, um unseren Kunden speziell auf ihre Anforderungen zugeschnittene Lösungen anbieten zu können.

MGT

MGT kann Ihnen alle von Ihnen benötigten Edelstahltanks, Behälter und Rührwerke unter einem Dach anbieten. Unser grosses Produktangebot, kombiniert mit unseren umfassenden Entwicklungsfähigkeiten und modernsten Herstellungsprozessen ermöglicht es uns, jegliche Anforderung zu erfüllen und nahtlos integrierte Lösungen anzubieten.

MGT bietet Ihren Kunden ein vollständiges Service-Paket unter einem Dach: Analyse, Beratung, Design, Herstellung, Transport, Installation, Test und Inbetriebnahme, gemäss

Ihren speziellen Verarbeitungsanforderungen, wodurch die Kosten so niedrig wie möglich gehalten werden können.

Technologie

MGT verfügt über eine 11.000 m2 grosse Produktionsstätte, ausgestattet mit den neuesten Entwicklungs- und Herstellungstechnologien. Durch den Einsatz hochmodernster Herstellungsverfahren, einschliesslich automatisierter Schweiss- und Poliermaschinen, konnte sich MGT einen Ruf für exzellente Design- und Herstellungsleistungen unter Beibehaltung strengster Qualitätskontrollen machen.

Jeder Tank, Behälter und jedes Rührwerk von MGT erfüllt die Anforderungen der strengsten internationalen Standards:

- ISO 9001
- ISO 14001
- CE Code-Stempel auf Anforderung
- TÜV NORD auf Anforderung
- Die Druchbehälter werden gemäss dem ASME-Standard, Sektor VIII, Abschnitt 1 produziert und vom israelischen Standardinstitut zugelassen.
- Israelisches Forschungsinstitut (Das Technion):
Überwachung der Tankproduktion

Pünktliche Lieferung, weltweit

Sie sagen uns wo, und wir liefern!

MGT liefert ihre Produkte auf der ganzen Welt, komplett mit Tests, Inbetriebnahme und Kundendienst. Unsere Fähigkeit, uns den Wünschen der Kunden anzupassen, im Kombination mit unseren modernen Entwicklungs- und Herstellungsmöglichkeiten, ermöglicht es uns, enge Terminplanungen zu erfüllen und eine pünktliche Lieferung zu gewährleisten.

MILCHVERARBEITUNG

MGT verfügt über eine mehr als 40-jährige Erfahrung in der Produktion von Edelstahl-Tanks für die Verarbeitung von Milchprodukten. Wir liefern maßgefertigte Behälter für alle Phasen der Milchverarbeitung (sowohl für Farmen als auch Molkereien), einschliesslich Milch-Kühler, Tankwagen, Speichersilos mit einer Kapazität bis zu 250 m³, sterile und Gärtanks, Yogurth- und Sahnetanks sowie CIP-Tanks. Unsere Edestahl-Tanks und Behälter können komplett mit vollverschweisster Isolierung und Verschalung, Dimple/Half-Pipe-Kühlmänteln und integrierten Rührwerken und vielem mehr geliefert werden. Die Endverarbeitung aller Edelstahl-Silos und Behälter entspricht dem 3A-Standard der Lebensmittelindustrie und werden den Kunden auf Anfrage mit den relevanten Zertifikaten wie TÜV oder CE geliefert.



S Ä F T E

MGT bietet ein umfassendes Produktangebot an saftverarbeitenden und speichernden Behältern. Das Mischen und Rühren des Safts ist ein kritischer Vorgang. Die Herausforderung, die Konsistenz des Fruchtfleisches in dem Saft während des gründlichen Mischens der Zutaten beizubehalten, wird von uns leicht bewältigt. Unsere grosse Erfahrung mit der saftverarbeitenden Industrie ermöglicht es uns, unseren Kunden ideale Lösungen anbieten zu können.





B I E R

MGT entwickelt und produziert hochqualitative Edelstahl-Reifungs- und Gärungsbehälter für Bier in allen gewünschten Grössen. Unser umfassendes Produktangebot umfasst Druck- und Vakuumentanks mit vielen verschiedenen Spezifikationen. Die Tanks werden gemäss den ASME-Standards für Druckbehälter hergestellt und den Kunden auf Anfrage zusammen mit den entsprechenden Zertifikationen wie TÜV oder CE geliefert. Auf der Basis unserer umfassenden Erfahrung in der Herstellung und der Entwicklung von Behältern für die Bierindustrie entwickeln und produzieren wir spezielle Lösungen für die Bierverarbeitung, die mit integrierten Unterstützungssystemen, je nach den Anforderungen der Kunden, geliefert werden können. Alle unsere Tanks sind gemäss des 3A-Standards poliert.

Die Gärtanks wurden mit torikonischen Böden gemäss den Kundenspezifikationen gestaltet, um einen effizienten Gärvorgang zu gewährleisten.




W E I N

MGT entwickelt und produziert hochqualitative Gär- und Speichertanks aus Edelstahl für die Weinverarbeitung in allen gewünschten Grössen. Unsere umfassende Produktpalette umfasst Gärtanks für Rot- oder Weisswein, Setztanks und Speichertanks in verschiedensten Spezifikationen. Auf der Basis unserer grossen Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung konnten wir spezielle Lösungen für die Weinindustrie entwickeln, die mit verschiedenen Kühlkonfigurationen geliefert werden können. Unsere Tanks sind sowohl aussen als auch innen gemäss des 3A-Standards poliert.

Unsere Gärtanks für Rotwein werden mit Fasskapazitäten von bis zu 50 m³ geliefert und umfassen Zirkulationspumpen und elektronische Bedienfelder, mit deren Hilfe die optimale Kontrolle des Gärungsprozesses ermöglicht wird, geliefert.



SCHOKOLADE

Dank ihrer 40-jährigen Erfahrung kann MGT hochqualitative, maßgefertigte Edelstahl-Schmelztanks und Misch tanks für Schokolade sowie weitere Behälter zur Schokoladenverarbeitung liefern.

Die MGT-Tanks sind aus Edelstahl gefertigt und verfügen sowohl innen als auch aussen über eine Polierung gemäss des 3A-Standards und können mit integrierten Rührwerken verschiedener Arten wie Gate-Rührwerken, perforierten Flügelrührwerken und Anker-Rührwerken geliefert werden. Die Beheizung wird mit Hilfe der Half-Pipe oder Dimpel-Umhüllungen, die an die Aussenhaut des Behälters angeschweisst wurden, ausgeführt. Die Temperatur wird mit Hilfe einer Wollisolierung in einer angeschweissten Edelstahl-Aussenhaut gehalten.



SPEISEÖL

MGT liefert hochqualitative, massgefertigte Edelstahlbehälter zur Verarbeitung und Speicherung von Speiseöl. Unsere Produkte ermöglichen die Speicherung verschiedener Arten von Ölen in einer hygienischen Umgebung.

Die Tanks werden durch kegelförmige Decken und vertikale Hüllen gekennzeichnet, die die kostengünstige Speicherung grosser Mengen von Öl ermöglichen.

Unsere Speichertanks für Olivenöl wurden bereits an eine grosse Anzahl von Kunden geliefert. Sie sind auf die Speicherung unter Spülgasbedingungen ausgelegt, um den niedrigen Säuregehalt, der für die Qualität des Olivenöls kritisch ist, beizubehalten.



MISCHER UND RÜHRWERKE

MGT entwickelt und produziert eine grosse Auswahl an Edelstahl-Rührwerken, die für die verschiedensten Anwendungen in der Lebensmittelindustrie geeignet sind. Die Gestaltung jedes MGT-Rührwerks basiert auf unserer

40-jährigen Erfahrung und wird von unserer modernen Design-Software unterstützt. Wir bieten flexible Herstellungseinheiten, um die individuellen Anforderungen jedes Kundens erfüllen zu können.

Die milchverarbeitenden Tanks von MGT können mit verschiedenen Rührwerk-Arten geliefert werden:

- marineartiger Propeller
- Schaufelartig
- UZ
- Torartig
- Anker mit optionalen Teflon-Schabern
- Propellerartig



Vorteile der kompletten Behälter- und Rührwerklösungen von MGT:

- 40-jährige Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von milchverarbeitenden Behältern und Rührwerken
- Integriertes Design- und Herstellungsprogramm
- Integrierter Testplan und Testvorgang
- Eine Bezugsquelle für Verarbeitungsgeräte
- Wirtschaftliche Vorteile durch den Erwerb von einem Lieferanten
- Gemeinsamer Transport

TANKFAHRZEUGE

MGT ist ein führender Hersteller isolierter, hygienischer Edelstahl-Tankfahrzeuge für den Transport flüssiger Lebensmittel wie Milch, Wein, Speiseöl, Flüssigzucker und Mineralwasser.

Unsere Tankfahrzeuge werden aus AISI 304L Edelstahl oder AISI 316L-Edelstahl unter Einsatz der fortschrittlichsten Produktionsmethoden und -technologien gefertigt, wodurch wir überragende, langlebige Transportlösungen anbieten können.

Unsere Tanks werden auf Lastwagen, Sattelschlepper oder Lastzüge montiert und entsprechen den strengsten internationalen Standards und Qualifikationen.



EDELSTAHLRÖHREN UND -ANSCHLÜSSE



Entsprechend unserer "alles unter einem Dach"-Philosophie bietet MGT auch eine umfassende Palette an hochqualitativen Edelstahl-Röhren, Anschlüssen und Ventilen an, die unseren Produktionsservice hervorragend ergänzen.

Wir bieten wettbewerbsfähige Lösungen für folgende Anwendungen an:

- verschweisste Milchröhren aus Edelstahl
- Anschlüsse – Verbindungen, Biegungen, gleiche "T", TC, Reduzierstücke, Rohrschellen
- Dekorative Edelstahlröhren
- Hohlprofile in Edelstahl-Röhren
- Drosselventile
- Kugelventile (1 pc / 2 pc / 3 pc)
- Rückschlagventile, Schauglas
- Flanschen
- Tank-Manways, Öffnungen, Musterventile, Atemventil-Vakuum / Druckbegrenzungsventile
- CIP Spayballs
- Fortschrittliche Edelstahl-Ableitungssysteme und Gullylösungen



MGT Ltd. POB 367, Industrial Zone Maalot, Israel 24952

www.mgt.co.il, mgt@mgt.co.il, Tel: 972-4-9976212 Fax: 972-4-9976217